

Glazing



GLASIEREN
GLAZING

SAMA der Glasierspezialist bietet Ihnen seine langjährige Erfahrung und das notwendige Know-how für das gesamte Programm an modernen Geschirrglasieranlagen für Flach- und Hohlware, sowohl im patentierten Tauch- als auch im Spritzglasierverfahren.

- Welche Art von Geschirr in welcher Menge Sie auch produzieren - SAMA hat die für Sie maßgeschneiderte Glasieranlage.

- Für glühgebranntes Geschirr bzw. saugfähige Scherben:
Glasieren in Spitzenqualität mit dem patentierten Tauchglasierverfahren.

Das automatische, patentierte Tauchglasierverfahren bietet die Möglichkeit, ein hochqualitatives Produkt ohne Glasierfehler herzustellen. Während des Glasierablaufs wird der Artikel von speziellen Aufnahmen mittels Vakuum am Artikelfuß aufgenommen. Durch automatische Zufuhr einer geringen Glasurmenge in die Artikelaufnahme wird auch der Innenbereich des Artikelfußes gleichzeitig glasiert. Die Tauchgeschwindigkeit, Eintauchwinkel und Drehgeschwindigkeit des Artikels während des Glasierens ist durch Simatic-Steuerung programmierbar. Die artikelspezifischen Programme können gespeichert und - falls nötig - erneut aufgerufen werden.

- Für Einmalbrand, dichtgebrannte Feinkeramik- Glasieren in Spitzenqualität mit dem Spritzglasierverfahren.

Hierbei wird der rohe, weißgetrocknete Artikel glasiert. Die Artikel werden auf das Aufgabeband entweder manuell oder automatisch auf die Spindeln der Glasiermaschine gesetzt. Die Glasur wird mit einstellbaren Glasurspritzpistolen bei sich drehendem Glasurgut automatisch aufgebracht, überschüssige Glasur kann zurückgewonnen werden (Option).

Nach erfolgter Trocknung wird der Artikel automatisch oder manuell abgenommen und der Fuß über ein Doppelputzband abgeschwammt.

Als Ergänzung stehen für Bone China oder Vitreous China konzipierte Maschinen zur Verfügung. Diese Teile werden im Spritzglasierverfahren glasiert. Der Scherben ist nach dem Glühbrand dicht (Wasseraufnahme = 0). Die Spritzglasieranlagen sind mit Vorwärm- und Nachtrockenkabinen sowie Kühlstrecken ausgerüstet und werden genau auf die Bedürfnisse des Anwenders abgestimmt.

SAMA the glazing specialist offers you its many years of experience and know-how for the entire range of modern flat and hollow tableware glazing plants; both in patented dip glazing and spray glazing processes.

- *Whatever kind of tableware, whatever quantity you want to produce - SAMA has the tailor-made glazing plant for you.*

- *For white-dried or biscuit-fired tableware with good surface absorption: top quality glazing using the patented dip glazing procedure.*

The automatic, patented dip glazing procedure offers the possibility to produce a high-quality product without glazing faults. During the glazing process, the article is picked up by its foot by a special suction-operated system. By automatically supplying small amounts of glaze into the article support, even the inside of the article foot is glazed simultaneously. Dipping speed, immersion angle and rotation speed of the article during glazing is programmable via the Simatic control unit. The article-specific programmes can be stored and - whenever needed - called up again

- *For single-firing, tight-burnt fine ceramics: top quality glazing with the spray glazing procedure.*

Here, the green white dried article is glazed. The articles are placed on the feeding belt either manually or automatically and placed automatically onto the spindle of the glazing machine. The glaze is automatically applied by adjustable glaze spraying guns while the articles are rotating; excess glaze can be recovered (optional).

After drying, the article is removed manually or automatically and the foot is cleaned by a double sponging belt.

Machines designed for bone china and vitreous china are also available. These items are spray-glazed. After biscuit firing, the raw article is vitrified (water absorption = 0). The spray glazing plants are equipped with pre-heating and secondary heating booths as well as cooling areas and can be adapted to the exact requirements of the user.

Vorteile für Sie

- Qualitätssteigerung und Erhöhung der Ausbeute an 1. Qualität
 - Kosteneinsparung durch Steigerung der Produktivität
 - Verschiedene Artikel, mit völlig unterschiedlichen Prozeßdaten können durch Aufrufen der gespeicherten Prozeßdaten mit gleichbleibender Qualität gefertigt werden
 - Komplett, vollautomatische, verkettungsfähige Anlagen, ideal zum Einbinden in automatisierte Fertigungsabläufe
 - Schneller und einfacher Artikelwechsel, damit hohe Flexibilität auch bei Kleinserien
 - Betriebsdatenerfassung und -auswertung
 - Störungsdiagnose und -auswertung
 - Korrosionssicher durch Verwendung von Edelstahl und Kunststoff (PP) Bauteilen
 - Maschinenrahmen feuerverzinkt und mit Decklack beschichtet
- ### *Advantages for You*
- *Increased quality and 1st grade product yield*
 - *Cost savings through increased productivity*
 - *Different articles with different process data can be produced at constant quality by calling up the stored data*
 - *Complete, fully-automatic plants able to be interlocked, ideal for incorporation in automatic production flows*
 - *Fast and simple article change-over, which means high flexibility even with small production runs*
 - *Working data processing and evaluation*
 - *Fault diagnosis and evaluation*
 - *Corrosion-proof thanks to high-grade steel and plastic (PP) parts*
 - *Machine frame hot-galvanised and coated with lacquer*

SAMA

MASCHINENBAU GmbH

Maschinenbau GmbH - Schillerstr. 21 - D-95163 Weissenstadt - Tel.: ++49-(0)9253/889-0 - Fax: ++49-(0)9253/1079
email: info@sama-online.com - internet: www.sama-online.com



SACMI IMOLA Via Selice Provinciale 17/A Imola (Bo) Italy - Tel. 0542 607111 - Fax 0542 642354 - E-mail: sacmi@sacmi.it



SACMI FORNI

GAIOTTO

SAMA