

BUNDRUCKÜBERTRAGUNGSSYSTEM Typ 310
DECAL APPLICATION MACHINE TYPE 310

BUNDRUCKÜBERTRAGUNGSSYSTEM TYP 310

DECAL APPLICATION MACHINE TYPE 310



- Die Maschine dient zum automatischen Übertragen von thermoplastischen Buntdrucken auf Flachgeschirr.

Die in einem Magazin eingelagerten Buntdrucke werden mittels Übertragungsvorrichtung auf den beheizten Vakuumtisch aufgelegt und vollflächig angesaugt.

Über das eingebaute Kamerasystem wird das Dekorbild in seiner Lage photooptisch erfaßt und dementsprechend auf dem x-y-z-Koordinatentisch verschoben bzw. gedreht, bis das Zentrum des Dekorbildes mit dem Zentrum des Tellers übereinstimmt.

Während der Vakuumtisch zubeheizten Drucktampon fährt, wird der bereits dekorierte Artikel vom Drucktampon Richtung Abnahmeposition gefahren.

Vorgewärmte Artikel führen zur besseren und schnelleren Übertragung.

- Diese Buntdruckübertragungsmaschine kann natürlich auch zu einer kompletten automatisch arbeitenden Anlage ausgebaut werden.

Aufgabeband für Tellerstöße, Vorwärmtunnel, Tandemübergabe beladen bzw. entladen die Maschine mit vorgewärmten Tellern.

Nach der Dekoration können die Teller wahlweise gestapelt oder einzeln vom Abtransportband ausgeschleust werden.

- The machine allows the automatic transfer of thermoplastic decals onto flatware.

The decals, which are stored in a magazine, are placed onto a heated vacuum table by means of a transfer device and sucked over its entire surface.

By means of the integrated camera system, the decal is photo-optically identified in its position and moved resp., turned accordingly on the xyz coordinate table until the centre of the decal corresponds with the centre of the plate.

While the vacuum table moves to the heated printing pad, the already decorated article is moved in the direction of the unloading position.

Preheated articles ensure a better and faster transfer.

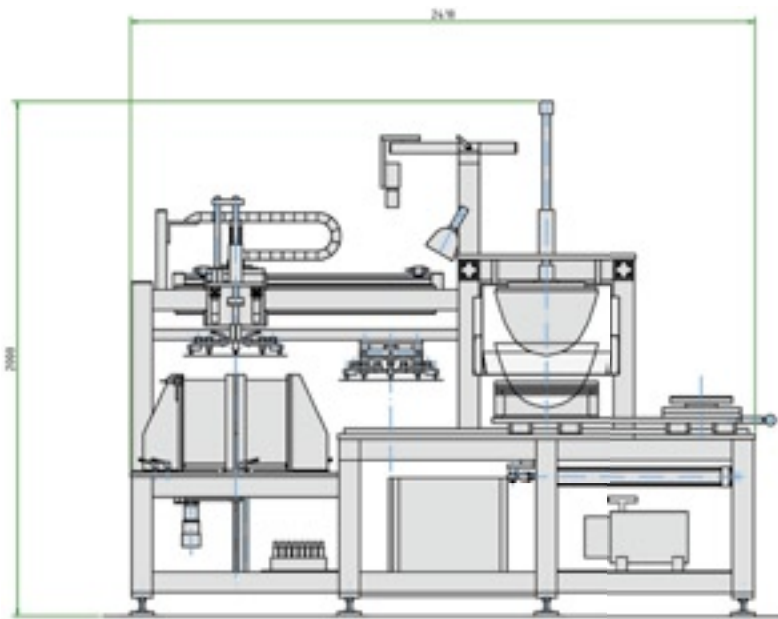
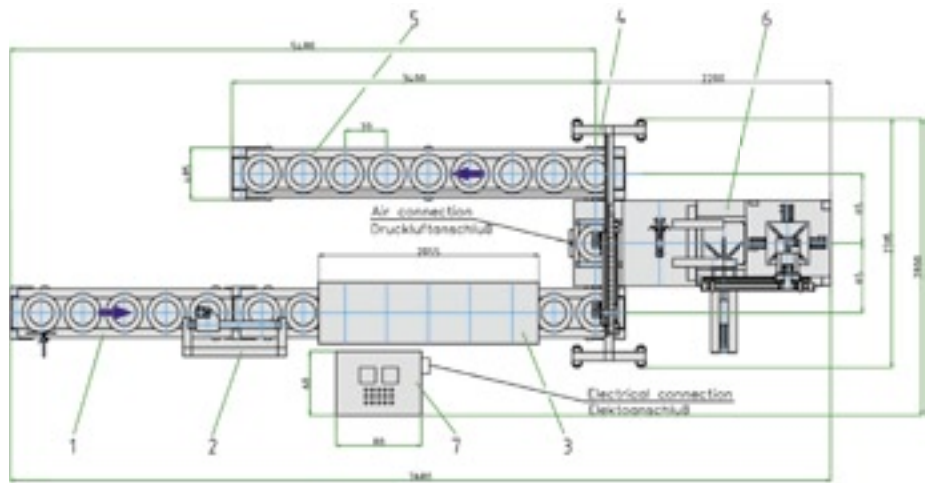
- The decal application machine can, of course, also be designed as a completely automatic plant.

Feeding belt for plate stacks, preheating tunnel, tandem transfer loads resp. unloads the machine with preheated plates.

After decoration, the plates can either be stacked or unloaded individually by means of the conveyor belt.

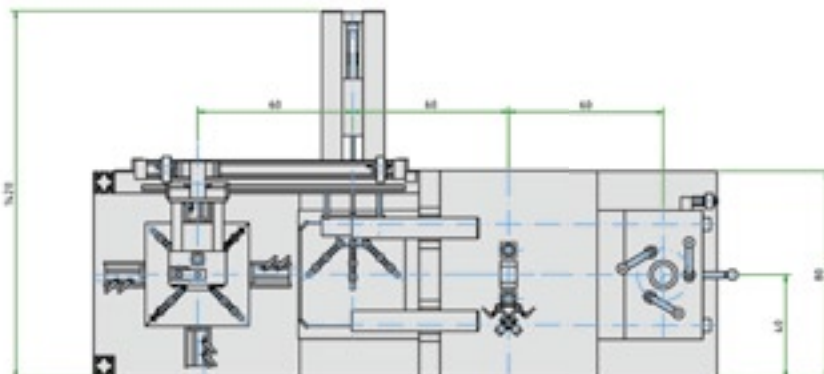
LEGENDE - LEGEND

- Pos. 1 Transportband für Tellerzufuhr
conveyor belt for plate loading
- Pos. 2 Übernahmeverrichtung
transfer unit
- Pos. 3 Transportband mit Vorwärmehöhle
conveyor belt with heating tunnel
- Pos. 4 Tandemübergabe
tandem-type transfer unit
- Pos. 5 Abtransportband
conveyor belt for plate unloading
- Pos. 6 Buntdruckübertragungsmaschine
decals application machine
- Pos. 7 Schaltschrank
switchboard



TECHNISCHE DATEN - TECHNICAL DATA

Leistung der Anlage <i>output of the plant</i>	200 - 400 Stck./h
Durchmesser der Dekoration <i>diameter of decoration</i>	min. 50 mm max. 320 mm
Durchmesser des Artikels <i>diameter of article</i>	min. 50 mm max. 320 mm
Höhe des Artikels <i>height of article</i>	max. 120 mm
Luftanschluß <i>accession of air</i>	G 1/2"
Luftdruck <i>air pressure</i>	6 bar
Luftverbrauch <i>expenditure of air</i>	ca. 6 m ³ /h
Elektroanschluß <i>accession of electricity</i>	ca. 12 kW
Spannung <i>voltage</i>	400 V - 50 Hz - 3 Ph
Gewicht der Maschine (netto) <i>weight of the plant (net)</i>	1000 kg
Buntdruckpositioniersystem mit - x-y-Winkel-Verstellereinheit - Bilderverarbeitungssystem - 2 hochauflösende CCD-Kameras	<i>decals Positioning System with</i> <i>- x-y angle adjusting unit</i> <i>- decal handling system</i> <i>- 2 high-definition CCD-cameras</i>
Positioniertisch <i>positioning table</i>	400 x 400 mm
Genauigkeit <i>accuracy</i>	+/- 0,2 mm
Meßmarken <i>measuring marks</i>	2 Stck.(pcs.)/ø 5 mm
Hübe (aus der Nulllage) <i>strokes (out of zero position)</i>	+/- 10 mm +/- 3°



SAMA

MASCHINENBAU GmbH

Maschinenbau GmbH - Schillerstr. 21 - D-95163 Weissenstadt - Tel.: ++49-(0)9253/889-0 - Fax: ++49-(0)9253/1079
email: info@sama-online.com - internet: www.sama-online.com



SACMI IMOLA Via Selice Provinciale 17/A Imola (Bo) Italy - Tel. 0542 607111 - Fax 0542 642354 - E-mail: sacmi@sacmi.it

