

MINOR 1/2/3/4

Tauchglasieranlage für Hohl- und Flachgeschirr, Ovalteile
Dip glazing plant for hollow and flatware, oval articles



Minor 3

- *Einer der Vorteile automatischer Glasieranlagen liegt in der gleichbleibenden, hohen Oberflächenqualität beim Tauchglasieren von Porzellan- und Keramikgeschirr.*

Für das Glasieren von Klein- und Kleinstserien von Flach- und Hohlgeschirr, Platten, Terrinen, Vasen, Kannen, Tassen, Ovalteile usw., sind die MINOR-Maschinen ideal.

Das Glasierverfahren mit den MINOR-Maschinen unterscheidet sich von den vollautomatischen SAMA-Glasieranlagen durch die manuelle Handaufgabe und -abnahme.

Nach dem Aufsetzen der Geschirrtteile schwenken die rotierenden Glasierköpfe in die Glasurwanne ein. Diese Schwenk- und Drehbewegung bewirkt einerseits die Benetzung des Bodens mit der zuvor automatisch eingefüllten Glasur und sorgt andererseits gleichzeitig für die vollständige Umspülung der übrigen Oberfläche mit der Glasur. Anschließend werden die Geschirrtteile über eine Hubvorrichtung aus der Glasurwanne gehoben und die Glasur vollständig ausgegossen.

Alle Bewegungsabläufe sind computergesteuert und können je nach Bedarf frei programmiert werden. Die einzelnen Parameter werden abgespeichert und können jederzeit abgerufen werden.

Die MINOR-Maschinen sind äußerst flexibel und eignen sich besonders für den Einsatz bei der Produktion kleinerer Stückzahlen. Wie alle SAMA-Tauchglasieranlagen sind sie unabhängig von personeller Qualifikation und erzeugen eine gleichbleibende, läuferfreie Glasur in Spitzenqualität.

- *The main advantage of this automatic glazing system is that it produces constant high quality glaze surfaces using the dipping method for glazing porcelain and ceramic tableware. The MINOR machines are ideal for glazing small series of flat and hollow ware, platters, tureens, vases, pots, cups, oval items etc.*

The glazing procedure with the MINOR machines differs from the fully automatic SAMA glazing plants as are carried out manually loading and unloading.

When the articles have been loaded, the rotating glazing heads are dipped into the glaze tub. This swinging and rotating movement effects wetting of the underside with glaze automatically filled beforehand and ensures even coating over all the exposed areas. The articles are then removed from the glazing tub via a lifting device and the glaze is poured out completely.

All movements are computer controlled and can be programmed according to requirements. Individual parameters are stored in the system memory to be selected when required.

The MINOR machines are extremely flexible and are especially suitable for the production of smaller quantities. Like all SAMA dip-glazing plants they do not depend on personnel qualifications and produce constant top quality glazing without glaze tears.



Minor 1

TECHNISCHE DATEN - TECHNICAL DATA

	Minor 1	Minor 2	Minor 3	Minor 4
Maschinenleistung max. (Stück/h) <i>machine capacity max. (pcs/h)</i>	120	240	360	480
Artikeldurchmesser max. (mm) <i>article diameter max. (mm)</i>	390	390	390	390
Artikelhöhe max. (mm) <i>article height max. (mm)</i>	280	280	280	280
Fußdurchmesser min. (mm) <i>foot diameter min. (mm)</i>	35	35	35	35
Luftruck erforderlich min. (bar) <i>required air pressure min. (bar)</i>	5,5	5,5	5,5	5,5
Luftverbrauch (NI/h) <i>air consumption (NI/h)</i>	200	250	300	350
elektrische Leistung (kW) <i>electric power (kW)</i>	3	3,5	4	4,5
Elektroanschluß <i>input voltage</i>	3x 380V / 50 Hz	3x 380V / 50 Hz	3x 380V / 50 Hz	3x 380V / 50 Hz
Platzbedarf (m) <i>space requirement (m)</i>	2 x 1,6 x 2,35	2,35 x 1,6 x 2,35	2,75 x 1,6 x 2,35	3,6 x 1,6 x 2,35
Gewicht (kg) <i>weight (kg)</i>	800	1200	1600	1800

SAMA
MASCHINENBAU GmbH

Schillerstr. 21 - D-95163 Weissenstadt - Tel.: ++49-(0)9253/889-0 - Fax: ++49-(0)9253/1079
email: info@sama-online.com - internet: www.sama-online.com